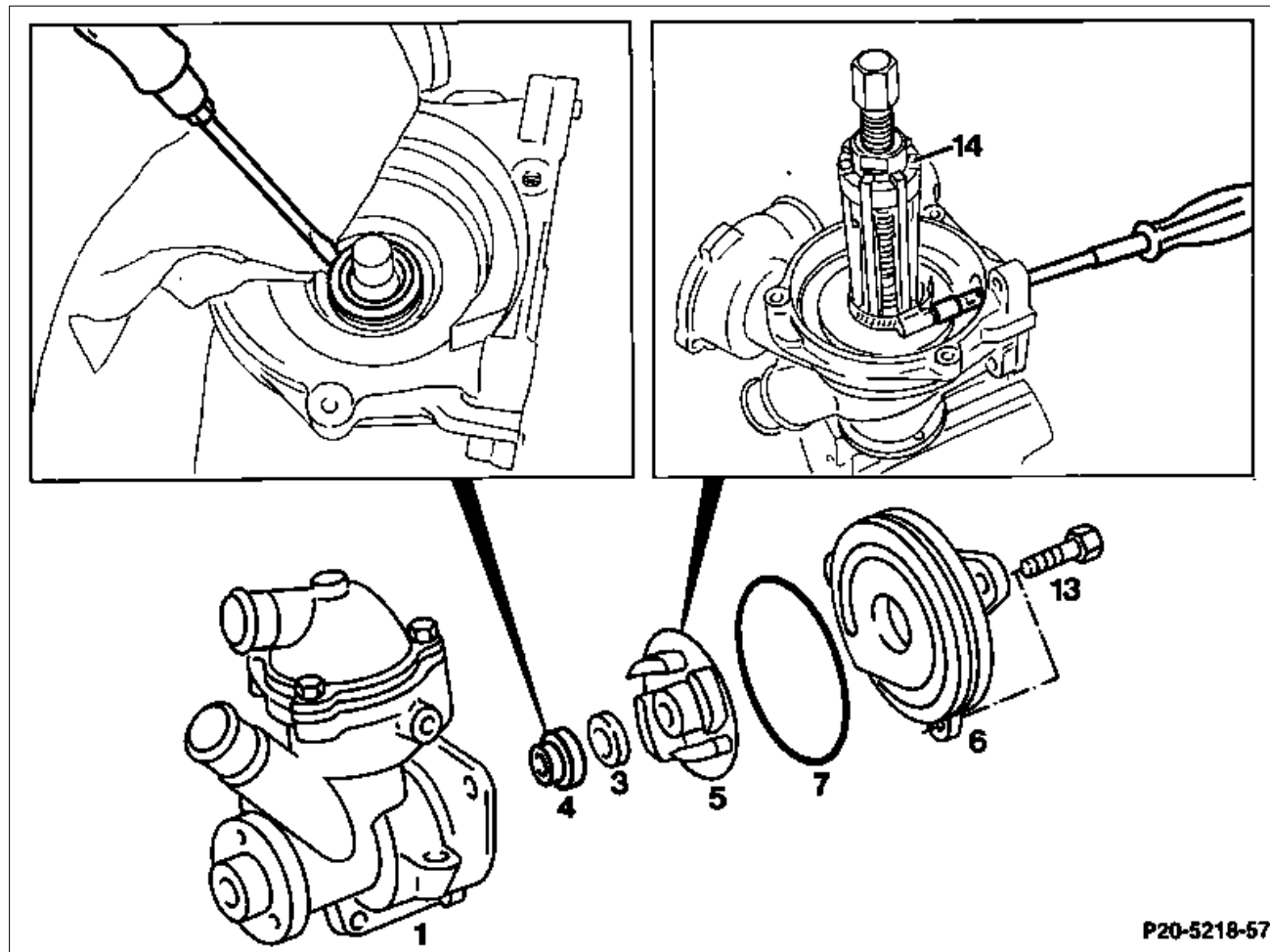


Vorausgegangene Arbeit:  
Kühlmittelpumpe ausgebaut (20-2100).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und Richtzeiten  
20-1884



13 Kombischraube M6 x 20

P20-5218-57

Spiralgehäuse (6) \_\_\_\_\_ ab-, anschrauben (10 Nm).  
O-Ring (7) \_\_\_\_\_ erneuern.  
Abzieher (14) 000 589 94 33 00 an  
Flügelrad (5) \_\_\_\_\_ ansetzen.

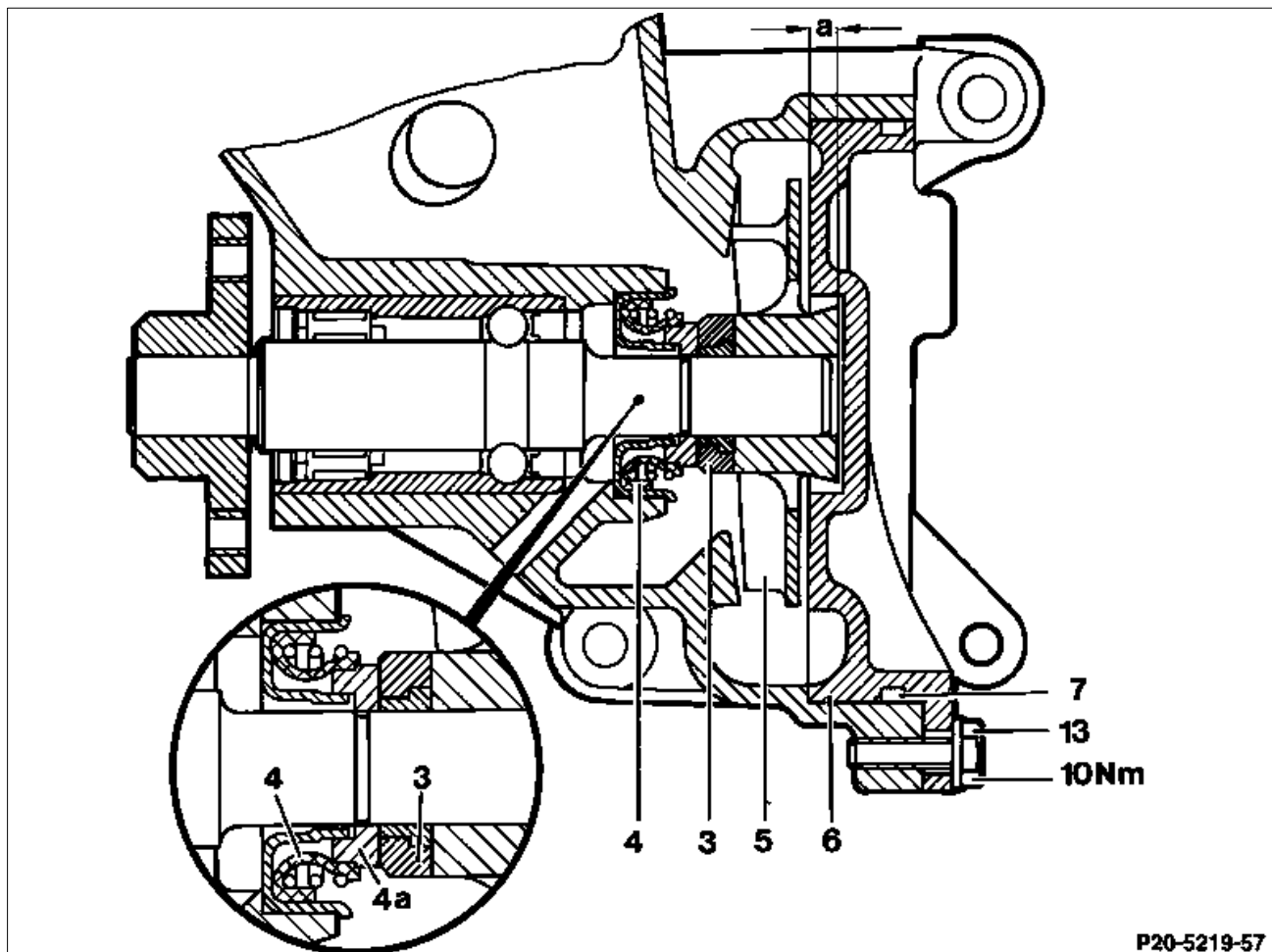
Klauen des Abziehers (14) mit Hülse  
Innen- 40 mm (Selbstanfertigung) oder  
geeignetem Schlauchband \_\_\_\_\_ spannen.

Flügelrad (5) \_\_\_\_\_ abziehen.  
Gegenring (3) mit einer Zange \_\_\_\_\_ abziehen.

Kassettendichtung (4) am Umfang mit einem  
Schraubendreher aus Kühlmittelpumpe (1) \_\_\_\_\_ herausdrücken.



Kühlmittelpumpe (1) nicht beschädigen,  
sauberen Putzlappen als Unterlage verwenden.



Aufnahme für Kassettdichtung (4) \_\_\_\_\_ reinigen.

Hinweis  
Am Umfang der Kassettdichtung (4) ist  
Dichtmittel aufgetragen.

Neue Kassettdichtung (4) mit einer  
Hülse 40 mm bis Anschlag \_\_\_\_\_ eindrücken.

Gegenring (3) mit geschliffener Fläche zum  
Dichtring (4a) auf Pumpenwelle \_\_\_\_\_ aufschieben.

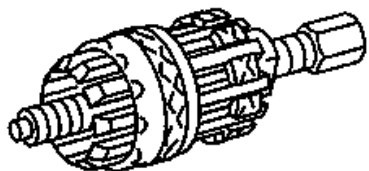
Flügelrad (5) auf ca. 100 °C \_\_\_\_\_ erwärmen.

Flügelrad (5) \_\_\_\_\_ aufpressen.

Maß (a) (5,6 - 5,8 mm) \_\_\_\_\_ beachten.

Festsitz des Flügelrades (5) auf Pumpenwelle \_\_\_\_\_ prüfen.

## Sonderwerkzeug



000 589 94 33 00